

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
Premium 2	–	–	–

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0,5	1,0	0,5	8,0	1,5	0,6

Dichte Spec. weight	7,73 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 250 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

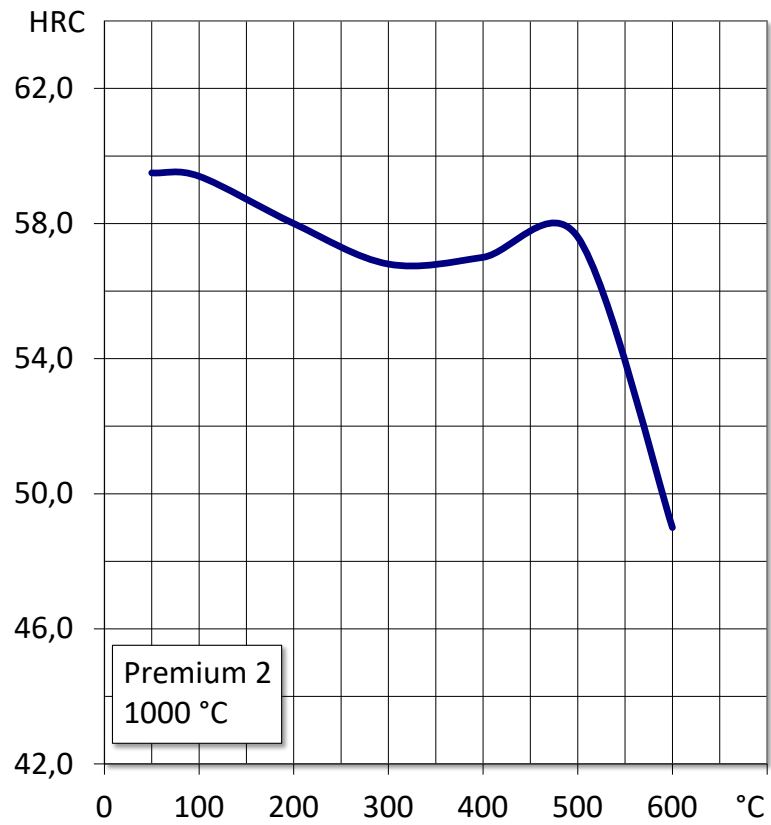
**Eigenschaften und Verwendung**  
Steel characteristics and application

Sonderanalyse: Lufthärtbarer Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißbeständigkeit. Verwendung für Scherenmesser, Schneidwerkzeuge zum Stanzen, Profilrollen und sonstige Umformwerkzeuge, Holzhackmesser („Chipper-Knives“).

*Special analysis: Air hardening tool steel with high toughness and good wear resistance. Is used for punches, shear blades, shaped forming rolls, forming-tools, wood chipper knives.*

Wärmebehandlung Heat treatment	Temperaturbereich Temperature range	Prozessbeschreibung Process description	Erwartete Härte Expected hardness
Weichglühen Soft annealing	850 – 880 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C anschl. Luft then air cooling
Härten Hardening	1000 – 1050 °C	Luft / Öl / Warmbad (500 – 550 °C) air / oil / salt bath (500 – 550 °C)	
Anlassen Tempering	520 – 560 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	56 – 58 HRC 56 – 58 HRC

Anlass-Schaubild  
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

