

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2362		X63CrMoV 5-1	1.2362

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0,6	1,1	0,4	5,2	1,2	0,3

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	
---	--	--

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	in Überarbeitung
---	------------------

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	800 – 820 °C	Ofenabkühlung bis <i>Furnace cooling</i>	< 550 °C	anschl. Luft <i>then air cooling</i>
	Härten Hardening	1000 °C	Luft / Öl / Warmbad (500 – 550 °C) <i>air / oil / salt bath (500 – 550 °C)</i>		
	Anlassen Tempering	540 – 570 °C	Härte nach dem Anlassen ca. <i>Hardness after tempering approx</i>	56 HRC 56 HRC	

Anlass-Schaubild Tempering-diagram	
---------------------------------------	--

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
 All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
 Friedr. Lohmann GmbH
 Werk für Spezial- & Edelstähle
 Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
 Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
 E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
 Internet www.lohmann-stahl.de

