

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2604	–	73WCrMoV 2-2	1.2604

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
	0,7	0,3	0,5	0,5	0,3	0,2	0,6

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 229 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	Mittellegierter, verschleißfester Kaltarbeitsstahl mit verzugsarmer und guter Aufhärbarkeit bei der Härtung. Verwendung in hochbeanspruchten Holzsägen. Als Papierkreismesser, Schneid- und Stanzwerkzeuge und als Führungsleisten einsetzbar.  Medium alloyed, wear resistant cold work steel with low distortion and good hardenability during hardening. Is used for highly stressed wood saws. Also usable as paper circular knives, cutting and punching tools and as guide rails.
---	---

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	680 – 710 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	810 – 840 °C	Öl oil		
	Anlassen Tempering	180 – 300 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	58 – 61 HRC 58 – 61 HRC	

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

